
































Prüf schritt Adapter- stellung	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache /Abhilfe
1.0 1	Relais Überspannungsschutz 87E, 7polig (K1/1)		Zündung: AUS	LED: Alle: AUS	K1/1 tauschen (Bild 1)
2.0 1	Relais Magnetventil (A7k1)		Zündung: AUS	LED: Alle: AUS	A7k1 tauschen (Bild 2)
3.0 1	Relais Überspannungsschutz 87E, 7polig (K1/1)	 an ABS- Adapter	Zündung: EIN	11-14 V LED:  : EIN  : EIN Kontrolleuchte ABS: EIN	Anschlußleitungen unterbrochen. Ladezustand Batterie nicht in Ordnung. Sicherung des K1/1 tauschen. Kontrolleuchte ABS (A1e17) tauschen. Relais Magnetventil (A7k1) tauschen. K1/1 tauschen.
4.0 1	Drehstromgenerator Klemme 61		Motor kurz laufen lassen	LED:  : AUS	Leitungsverbinder Klemme 30 /30Ü/61e/87L (X4/10) schlechter Kontakt (Bild 4). Anschlußleitungen unterbrochen. Drehstromgenerator defekt.

Prüf schritt Adapter- stellung	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache /Abhilfe
5.0 1	Bremslichtschalter ASD/ ASR (S9/1)		Zündung: EIN Bremspedal: Betätigen	LED:  : EIN	Anschlußleitungen unterbrochen. S9/1 tauschen.
6.0 2	Relais Magnetventil (A7k1)		Zündung: EIN	LED:  : EIN  : EIN  : EIN Kontrolleuchte ABS: AUS	Leitungsverbinder Klemme 30 /30Ü/61e/87L (X4/10) schlechter Kontakt (Bild 4). Anschlußleitungen unterbrochen. A7k1 tauschen (Bild 2).
7.0 3	Diode im Relais Magnetventil (A7k1)	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN	0,4-1,5 V  : EIN  : EIN	A7k1 tauschen
8.0 4	Drehzahlgeber Vorderachse links (L6/1) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN	0,85-2,3 k	Anschlußleitungen unterbrochen. L6/1 tauschen.









Prüf schritt Adapter- stellung	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache /Abhilfe
9.0 4	Drehzahlgeber Vorderachse links (L6/1) Isolationswiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Taste  drücken	> 20 k	L6/1 tauschen
10.0 5	Drehzahlgeber Vorderachse rechts (L6/2) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN	0,85-2,3 k	Anschlußleitungen unterbrochen. L6/2 tauschen.
11.0 5	Drehzahlgeber Vorderachse rechts (L6/2) Isolationswiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Taste  drücken	> 20 k	L6/2 tauschen
12.0 6	Drehzahlgeber Hinterachse (L6) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN	0,6-1,6 k	Anschlußleitungen unterbrochen. L6 tauschen.

Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/Abhilfe
Adapter- stellung					
13. 0 6	Drehzahlgeber Hinterachse (L6) Isolationswiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Taste  drücken	> 20 k	L6/1 tauschen
14. 0 8	Magnetventil Vorderachse links (A7y1) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: AUS Taste  drücken	0,7-2,2	Anschlußleitungen unterbrochen. Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.
15. 0 9	Magnetventil Vorderachse rechts (A7y2) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Taste  drücken	0,7-2,2	Anschlußleitungen unterbrochen. Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.
16.0 10	Magnetventil Hinterachse (A7y3) Innenwiderstand	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Taste  drücken	0,7-2,2	Anschlußleitungen unterbrochen. Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung


Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/Abhilfe
Adapter- stellung					
17. 0 4	Drehzahlgeber Vorderachse links (L6/1) Spannung	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Rad vorne links: Rad drehen (ca. 1/s)	0,1 V	Anschlußleitungen unterbrochen bzw. vertauscht. Radlagerspiel zu groß. L6/1 tauschen.
18. 0 8	Magnetventil (A7y1) Vorderachse links Druckhalten	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Rad vorne links: Rad drehen (ca. 1/s). Schalter P =drücken. Bremspedal betätigen.	LED:  : EIN  : EIN  : EIN  : EIN Rad muß sich drehen lassen	Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). Bremsleitungen an Hydraulikeinheit ABS (A7) vertauscht. Anschlußleitungen vertauscht. A7 tauschen.

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/Abhilfe
Adapter- stellung					
19. 0 8	Magnetventil (A7y1) Vorderachse links Druckabbau	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Bremspedal betätigen. Schalter P drücken. Rad vorne links: Rad drehen (ca. 1/s).	LED:  : EIN  : EIN  : EIN  : EIN Rad muß sich drehen lassen	Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). Relais Rückförderpumpe/Ladepumpe (A7k2) tauschen (Bild 2). Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.
20. 0 5	Drehzahlgeber Vorderachse rechts (L6/2) Spannung	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Rad vorne rechts: Rad drehen (ca. 1/s)	0,1 V	Anschlußleitungen unterbrochen bzw. vertauscht. Radlagerspiel zu groß. L6/2 tauschen.
21. 0 9	Magnetventil Vorderachse rechts (A7y2) Druckhalten	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Rad vorne rechts: Rad drehen (ca. 1/s). Schalter P =drücken. Bremspedal betätigen.	LED:  : EIN  : EIN  : EIN  : EIN Rad muß sich drehen lassen	Anschlußleitungen vertauscht. Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). A7 tauschen.

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

--	--	--	--	--	--

Prüf schritt Adapter- stellung	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/Abhilfe
22. 0 9	Magnetventil Vorderachse rechts (A7y2) Druckabbau	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Bremspedal 2 betätigen. Schalter P drücken. Rad vorne rechts: Rad drehen (ca. 1/s).	LED: ☐: EIN ⊗: EIN ☐: EIN ⊗: EIN ⊙: EIN Rad muß sich drehen lassen	Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). Relais Rückförderpumpe/Ladepumpe (A7k2) tauschen (Bild 2). Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.
23. 0 6	Drehzahlgeber Hinterachse (L6) Spannung	 an ABS-Adapter	Zündung: EIN Ein Rad hinten: Rad drehen (ca. 1/s)	0,1 V	Anschlußleitungen unterbrochen. Drehzahlgeber verschmutzt. L6 tauschen.

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

Prüf schritt Adapter- stellung	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/Abhilfe
24.0 10	Magnetventil Hinterachse (A7y3) Druckhalten	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Ein Rad hinten: Rad drehen (ca. 1/s). Schalter P =drücken. Bremspedal betätigen.	LED: ☐: EIN ⊗: EIN ☐: EIN ⊗: EIN Rad muß sich drehen lassen	Anschlußleitungen vertauscht. Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). Bremsleitungen an Hydraulikeinheit vertauscht. Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.
25.0 10	Magnetventil Hinterachse (A7y3) Druckabbau	Multimeter bleibt angeschlossen	Zündung: EIN Bremspedal betätigen. Schalter P drücken. Ein Rad hinten: Rad drehen (ca. 1/s).	LED: ☐: EIN ⊗: EIN ☐: EIN ⊗: EIN ⊙: EIN Rad muß sich drehen lassen	Masse Halter Hydraulikeinheit (W14) schlechter Kontakt (Bild 10). Relais Rückförderpumpe/Ladepumpe (A7k2) tauschen (Bild 2). Hydraulikeinheit ABS (A7) tauschen.

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

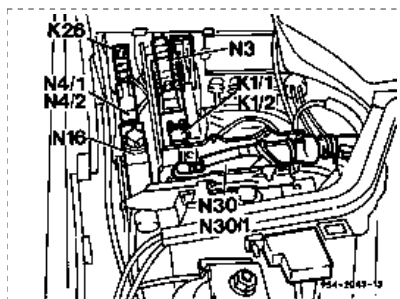


Bild 1

K11 Relais Überspannungsschutz 87E, 7polig
N30 Steuergerät ABS

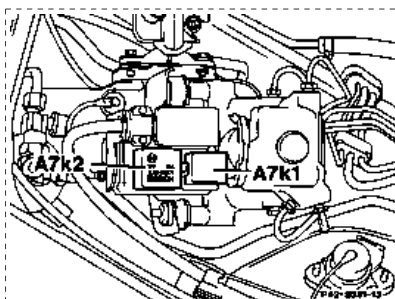


Bild 2

A7k1 Relais Magnetventil
A7k2 Relais Rückförderpumpe / Ladepumpe

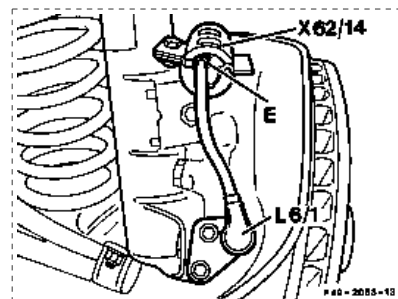


Bild 3

L6/1 Drehzahlgeber Vorderachse links
X62/14 Steckverbindung Vorderachse-Verteiler links (Achsschenkel)

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

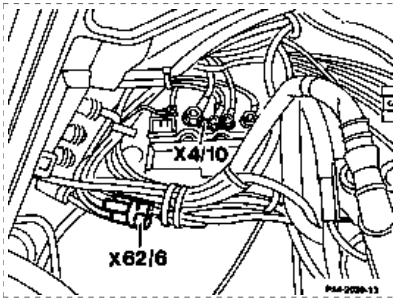


Bild 4

X4/10 Leitungsverbiner Klemme 30 /30Ü/61e/87L
X62/6 Steckverbindung Vorderachse-Verteiler rechts
(Aggregaterraum)

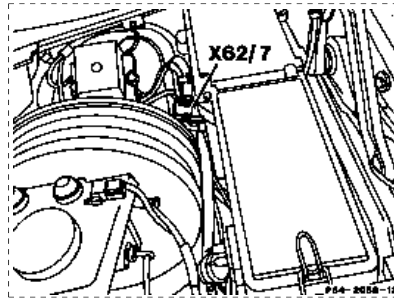


Bild 5

X62/7 Steckverbindung Vorderachse-Verteiler links
(Aggregaterraum)

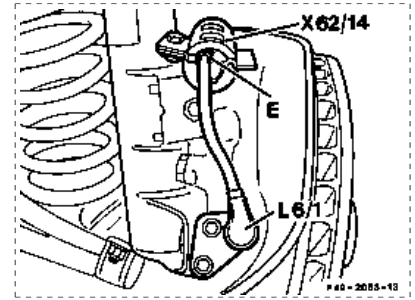


Bild 6

X62/14 Steckverbindung Vorderachse-Verteiler links
(Achsschenkel)

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

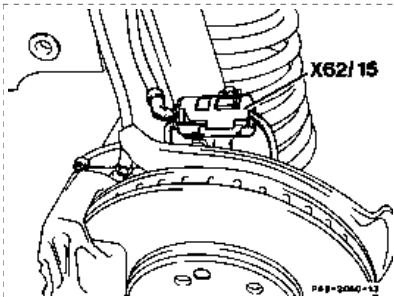


Bild 7

X62/15 Steckverbindung Vorderachse-Verteiler rechts
(Achsschenkel)

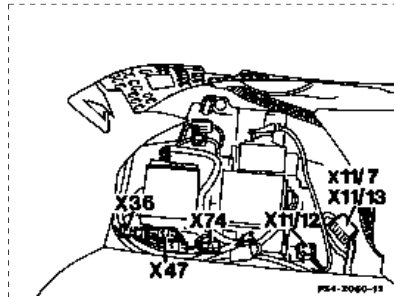


Bild 8

X47 Steckverbindung Drehzahlgeberleitungssatz
Hinterachse 2polig (Fußraum links vorne)

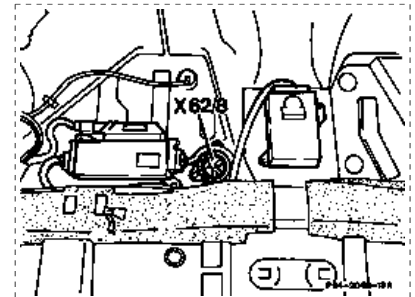


Bild 9

X62/8 Steckverbindung Hinterachse-Verteiler

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

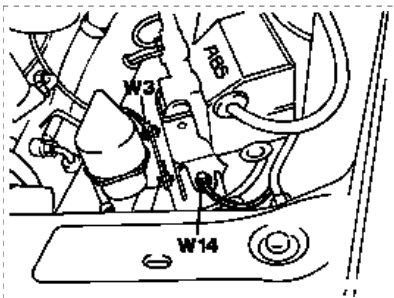


Bild 10

W3 Masse Radlauf vorne links (Zündspule)
W14 Masse Halter Hydraulikeinheit

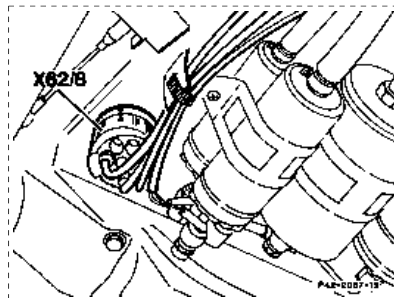


Bild 11

X62/8 Steckverbindung Hinterachse-Verteiler

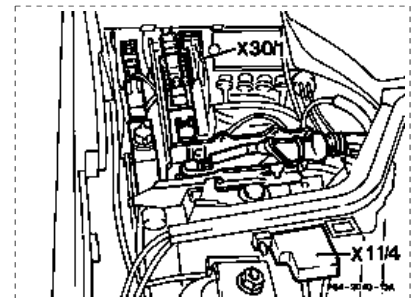


Bild 12

X11/4 Prüfkupplung für Diagnose 16polig (Impulssignal)
X30/1 Steckverbindung Multifunktionsleiste

Prüfprogramm - Elektrik Prüfung

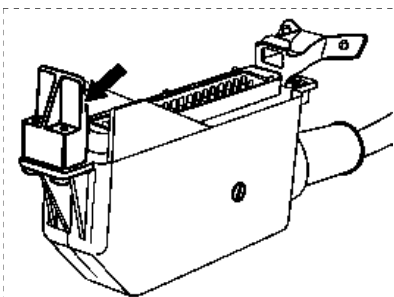


Bild 13

